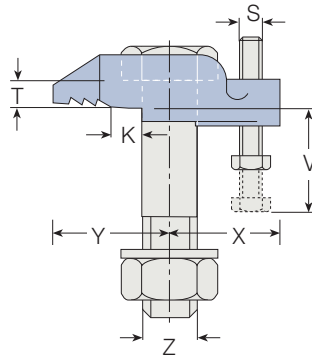


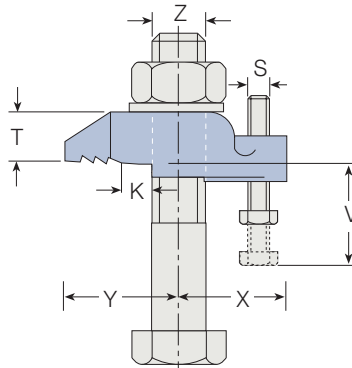
Typ D2

Temperguss, galv. verzinkt, feuerverzinkt



Typ D3

Temperguss, galv. verzinkt, feuerverzinkt

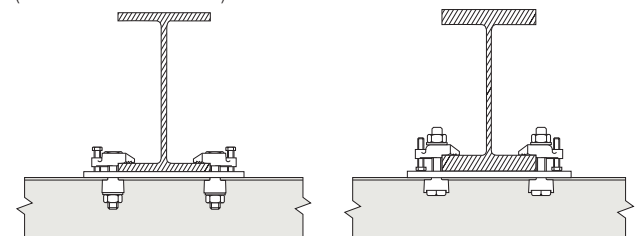


Klemme mit Stellschraube für stufenlosen Klemmbereich.
Hohe Sicherheit durch Verdrehsicherung am Trägerflansch.
Montageerleichterung durch Schraubenkopfaufnahme (Typ D2).
Flanschneigungen bis zu 5° möglich. Für größere Flanschdicken
Unterlegstücke wie beim Typ LR verwenden.

Montagehinweis: Stellschraube S vor der Montage 1 mm kürzer
einstellen als die erforderliche Klemmstärke.
Nach der Klemmenmontage die Stellschraube drehen, bis die Klemme
90° zur Schraube Z steht, so dass allein mit der Klemmfläche K
geklammt wird.

Typische Anwendungen

(siehe auch Seite 36-39)



Artikelnummer	Schraube 8.8 Z	Zulässige Belastung (Sicherheitsfaktor 5:1)			Anziehmoment Nm	Klemmbereich		Abmessungen				Breite mm
		Zug / 1 Schraube kN	Schub / 2 Schrauben kN	V ⁽¹⁾ mm		V ⁽²⁾ mm	Y mm	X mm	S mm	T mm		
D2	D210	M10	1,5	-	20	5 - 10	10 - 20	20	20	M6	5	26
	D212	M12	4,5	0,9	69	5 - 10	10 - 22	26	25	M6	6	29
	D216	M16	8,5	1,7	147	6,5 - 13	13 - 20	30	30	M8	8	35
	D220	M20	13,2	2,6	285	8,5 - 17	17 - 24	36	35	M10	10	42
	D224	M24	19,0	3,8	491	10 - 19	19 - 30	48	49	M12	12	54
D3												
	D312	M12	4,5	0,9	69	5 - 10	10 - 22	26	25	M6	12	29
	D316	M16	8,5	1,7	147	6,5 - 13	13 - 20	30	30	M8	16	35

1) Stellschraube S von oben eindrehen.

2) Stellschraube S von unten eindrehen.

Bestellbeispiel: D210 galZn