

Die universellen Injektionsmörtel für Verankerungen in Mauerwerk und gerissenem Beton

2

Schwerlast-Befestigungen / Chemie



Rettungsleitern



Stützenfüße

BAUSTOFFE

Zugelassen für Verankerungen in:

- Beton C20/25 bis C50/60, gerissen und ungerissen
- Hohlblock aus Leichtbeton
- Hohlblock aus Beton
- Hochlochziegel
- Kalksand-Lochstein
- Kalksand-Vollstein
- Porenbeton
- Vollziegel

Zugelassen für:

- Bewehrungsanschlüsse
- Verblendsanieranker VBS 8
- Wetterschalen-Saniersystem FWS II
- Abstandsmontagesystem Thermax

PRÜFZEICHEN



VORTEILE

- Die Injektionsmörtel FIS V verfügen über eine Vielzahl an System-Zulassungen wie z. B. in gerissenem und ungerissenem Beton, Mauerwerk und für Bewehrungsanschlüsse. Dadurch ist FIS V die universelle Injektionsmörtelfamilie mit garantierter Sicherheit für nahezu jeden Anwendungsfall.
- FIS VW HIGH SPEED hat eine wesentlich kürzere Aushärtezeit als FIS V und sorgt dadurch auch bei niedrigen Temperaturen für einen zügigen Arbeitsfortschritt.
- FIS VS LOW SPEED mit verlängerter Verarbeitungszeit verhindert das vorzeitige Aushärten des Mörtels bei höheren Temperaturen und ist für große Bohrlochtiefen optimal geeignet.
- Das umfangreiche Zubehörsortiment ist optimal abgestimmt auf die Injektionsmörtelfamilie FIS V, steigert die große Flexibilität des Systems und ermöglicht dadurch ein breites Anwendungsfeld.

ANWENDUNGEN


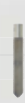



Injektionsmörtel für die Verwendung mit:

- Ankerstangen FIS A
- Innengewindeanker RG MI
- Bewehrungsgewindeanker FRA
- Betonstabstahl
- Beton-Beton Schubverbinder FCC-H
- Injektions-Ankerhülsen FIS H
- Porenbeton Zentriertülle PBZ
- Verblendsanieranker VBS 8
- Wetterschalen-Sanieranker FWS II
- Verankerungen in wassergefüllten Bohrlochern (nur FIS V 410 C)

FUNKTIONSWEISE

- FIS V ist ein 2K-Injektionsmörtel auf Vinylester-Hybrid-Basis.
- Harz und Härter sind in zwei getrennten Kammern gelagert und werden erst beim Auspressen im Statikmischer vermischt und aktiviert.
- Die Injektionskartuschen können mit den fischer Auspressgeräten kraftschonend und schnell verarbeitet werden.
- Angebrochene Kartuschen können durch Statikmischerwechsel wiederverwendet werden.
- Passendes Zubehör für die unterschiedlichen Anwendungen für Beton, Mauerwerk, Porenbeton und Bewehrungsanschluss.

ZU VERWENDEN MIT

 Zubehör für gerissenen Beton ab Seite 73	 Innengewindeanker RG MI siehe Seite 78	 Zubehör für Mauerwerk ab Seite 80	 Bewehrungsanschlüssen siehe Seite 107	 Beton-Beton Schubverbinder FCC-H ab Seite 114
--	--	---	---	---

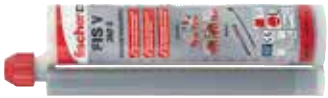
TECHNISCHE DATEN

Schwerlast-Befestigungen / Chemie

2



Hochleistungsmörtel
FIS V 300 T



Hochleistungsmörtel
FIS V 360 S



Hochleistungsmörtel
FIS V 410 C



Statikmischer
FIS MR

Artikelbezeichnung	Art.-Nr.	Zulassung		Sprachen auf Kartusche	Skalen- teile	Inhalt	Verkaufs- einheit
		DIBt	ETA				
FIS V 300 T	521376	●	■	D	150	1 Kartusche 300 ml, 2 x FIS MR	12
FIS V 360 S	94404	●	■	D, F, NL, TR, H, UAE	180	1 Kartusche 360 ml, 2 x FIS MR	6
FIS V 410 C	521431	●	■	D, I, GB	200	1 Kartusche 410 ml, 2 x FIS MR	12
FIS MR	96448	—	—	—	—	10 Statikmischer FIS MR	10



FIS V 360 S HWK klein



FIS V 360 S HWK gross

Artikelbezeichnung	Art.-Nr.	Zulassung		Sprachen auf Kartusche	Inhalt	Verkaufs- einheit
		DIBt	ETA			
FIS V 360 S HWK klein	92430	●	■	D, F, NL, TR, H, UAE	10 x FIS V 360 S Kartuschen 360 ml, 20 x Statikmischer FIS Easy Mixer	1
FIS V 360 S HWK gross	91936	●	■	D, F, NL, TR, H, UAE	20 x FIS V 360 S Kartuschen 360 ml, 40 x Statikmischer FIS Easy Mixer	1



Thermosafe Koffer, leer



Kofferset FIS

Artikelbezeichnung	Art.-Nr.	Zulassung		Sprachen auf Kartusche	Inhalt	Verkaufs- einheit
		DIBt	ETA			
Thermosafe Koffer leer	518134	—	—	—	leer, für 360 ml Kartuschen, FIS DM S und Ausbläser ABG	1
Kofferset FIS	413592 1)	—	—	—	1 x Auspressgerät FIS DM S, 1 x Ausbläser ABG, 1 x Bürstenset	1

1) SAP-Art.-Nr. nur bei SFS unimarket

TECHNISCHE DATEN



Hochleistungsmörtel
FIS VW HIGH SPEED 360 S



Statikmischer **FIS MR**

Artikelbezeichnung	Art.-Nr.	Zulassung			Sprachen auf Kartusche	Skalenteile	Inhalt	Verkaufseinheit
		DIBt	ETA	ICC				
FIS VW HIGH SPEED 360 S	90753	●	■	—	D, GB, F, I, NL, E	180	1 Kartusche 360 ml, 2 x FIS MR	[Stück] 6
FIS MR	96448	—	—	—	—	—	10 Statikmischer FIS MR	10



Power-Injektion
FIS VS LOW SPEED 100 P



Hochleistungsmörtel
FIS VS LOW SPEED 300 T



Hochleistungsmörtel
FIS VS LOW SPEED 150 C



Statikmischer **FIS MR**

Artikelbezeichnung	Art.-Nr.	Zulassung			Sprachen auf Kartusche	Skalenteile	Inhalt	Verkaufseinheit
		DIBt	ETA	ICC				
FIS VS LOW SPEED 100 P	72525	●	■	—	D, GB, F, I, NL, E	50	1 Kartusche mit Drehstößel 100 ml, 2 x FIS MR	[Stück] 12
FIS VS LOW SPEED 150 C	45302	●	■	—	D, GB, F, I, NL, E	70	1 Kartusche 145 ml, 1 x FIS MR	12
FIS VS LOW SPEED 300 T	93180	●	■	▲	D, GB, F, NL, E, P	150	1 Kartusche 300 ml, 1 x FIS MR	12
FIS VS LOW SPEED 150 C Set	45303	●	■	—	D, GB, F, I, NL, E	70	Injektionsanker-Kombipackung, 1 Kartusche 145 ml, 2 x FIS MR, 6 x Siebhülse FIS H 16 x 85 K	6
FIS MR	96448	—	—	—	—	—	10 Statikmischer	10

AUSHÄRTEZEITEN FIS V

Kartuschentemperatur (Mörtel)	Verarbeitungszeit	Temperatur im Verankerungsgrund	Aushärtezeit
		- 5°C - ± 0°C	24 Std.
+ 0°C - + 5°C	13 Min.	± 0°C - + 5°C	3 Std.
+ 5°C - +10°C	9 Min.	+ 5°C - +10°C	90 Min.
+10°C - +20°C	5 Min.	+10°C - +20°C	60 Min.
+20°C - +30°C	4 Min.	+20°C - +30°C	45 Min.
+30°C - +40°C	2 Min.	+30°C - +40°C	35 Min.

Die Zeitangaben gelten ab der Zusammenführung von Harz und Härter im Statikmischer.
Zur Verarbeitung muss die Kartuschentemperatur mindestens + 5 °C betragen. Bei längeren Verarbeitungszeiten, d. h. Arbeiten mit Unterbrechungen, ist der Mischer zu wechseln.
Achtung: Im nassen Beton sind die Aushärtezeiten zu verdoppeln! Stehendes Wasser ist aus dem Bohrloch zu entfernen.

AUSHÄRTEZEITEN FIS VW HIGH SPEED

Kartuschentemperatur (Mörtel)	Verarbeitungszeit	Temperatur im Verankerungsgrund	Aushärtezeit
		-15°C - -10°C ¹⁾	12 Std.
		-10°C - - 5°C	12 Std.
- 5°C - ± 0°C ¹⁾	5 Min.	- 5°C - ± 0°C	3 Std.
0°C - + 5°C	5 Min.	± 0°C - + 5°C	3 Std.
+ 5°C - +10°C	3 Min.	+ 5°C - +10°C	50 Min.
+10°C - +20°C	1 Min.	+10°C - +20°C	30 Min.

¹⁾ Ohne Zulassung.
Die Zeitangaben gelten ab der Zusammenführung von Harz und Härter im Statikmischer.
Zur Verarbeitung muss die Kartuschentemperatur mindestens + 5 °C betragen. Bei längeren Verarbeitungszeiten, d. h. Arbeiten mit Unterbrechungen, ist der Mischer zu wechseln.
Achtung: Im nassen Beton sind die Aushärtezeiten zu verdoppeln! Stehendes Wasser ist aus dem Bohrloch zu entfernen.

AUSHÄRTEZEITEN FIS VS LOW SPEED

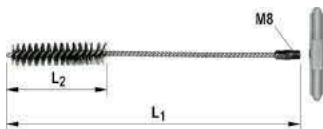
Kartuschentemperatur (Mörtel)	Verarbeitungszeit	Temperatur im Verankerungsgrund	Aushärtezeit
		± 0°C - + 5°C	6 Std.
+ 5°C - +10°C	20 Min.	+ 5°C - +10°C	3 Std.
+10°C - +20°C	10 Min.	+10°C - +20°C	2 Std.
+20°C - +30°C	6 Min.	+20°C - +30°C	60 Min.
+30°C - +40°C	4 Min.	+30°C - +40°C	30 Min.

Die Zeitangaben gelten ab der Zusammenführung von Harz und Härter im Statikmischer.

Zur Verarbeitung muss die Kartuschentemperatur mindestens + 5 °C betragen. Bei längeren Verarbeitungszeiten, d. h. Arbeiten mit Unterbrechungen, ist der Mischer zu wechseln.

Achtung: Im nassen Beton sind die Aushärtezeiten zu verdoppeln! Stehendes Wasser ist aus dem Bohrloch zu entfernen.

ZUBEHÖR BOHRLOCHREINIGUNG



Reinigungsbürste **BS**



Bürstenset



SDS-Aufnahme M8



FIS-Bürstenverlängerung



Verlängerungsschlauch
Ø 9



Verlängerungsschlauch
Ø 15

Artikelbezeichnung	Art.-Nr.	Länge L ₁ [mm]	Länge L ₂ [mm]	Bürstendurchmesser [mm]	für Bohrdurchmesser [mm]	Verkaufseinheit [Stück]
BS Ø 8	78177	120	50	9	8	1
BS Ø 10	78178	120	50	11	10	1
BS Ø 12	78179	150	80	13	12	1
BS Ø 14	78180	250	80	16	14	1
BS Ø 16/18	78181	250	80	20	16/18	1
BS Ø 20	52277	180	80	25	20/22	1
BS Ø 24	78182	300	100	26	24	1
BS Ø 25	97806	300	100	27	25	1
BS Ø 28	78183	350	100	30	28	1
BS Ø 35	78184	400	100	40	30/32/35	1
Bürstenset Ø14/20 mm	48980	230	80	-	8 - 16	1
Bürstenset Ø20/30 mm	48981	-	-	-	16 - 30	1
FIS-Bürstenverlängerung	508791	410	-	-	-	1
Verlängerungsschlauch Ø 9 (1,0 m)	48983	-	-	-	-	10
Verlängerungsschlauch Ø 15 (10,0 m)	530800	-	-	-	-	1
SDS-Aufnahme M8	530332	-	-	-	-	1

ZUBEHÖR

Weiteres Zubehör wie Auspresspistolen, Maschinensetzgerät, usw. finden Sie ab Seite 139