

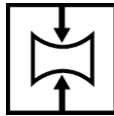
Coltogum® Extreme

Produkteart

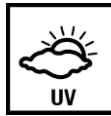
Gebrauchsfertiger 1 Komponente, feuchtigkeitshärtender STP - Konstruktionsklebe-/Dichtstoff mit breitem Haftspektrum für elastische, kraftschlüssige Verklebungen und universellem Anwendungsspektrum.

Eigenschaften

- für höchste Ansprüche
- dauerhafte Verklebung
- für feuchte Untergründe
- innen und aussen



Elastisch



Innen und
aussen

Technische Daten

- Materialbasis: Silan terminiertes Polymer
- Shore-A-Härte: 55
- Dichte: 1.52 g/cm
- Durchhärtung: 3 mm / 24h
- Hautbildung: 7 - 9 Minuten (bei +23° C und 50 %R LF)
- Durchhärtengeschwindigkeit und Hautbildung sind stark abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit.
- Reißfestigkeit: >280%
- Temperaturbeständigkeit: - 40°C bis + 100°C
- Verarbeitungstemperatur: +5°C bis 35°C



Anwendung

Coltogum® Extreme ist aufgrund des breiten Haftspektrums für Verklebungen und Abdichtungen von Holz, Blechen, Metallen, Aluminium, Polyester, Hart-PVC, Epoxy, Glas, Keramik, Holz, Beton, Stein und Kunststoffen (ausser PE, PP, PTFE und Silicone) geeignet, auch geeignet für Spiegelverklebungen; d.h. Spannungsfreie Strukturverklebung zwischen Metallen, Abdichtungs- und Klebeanwendungen in der Bauindustrie, Strukturelles Kleben in der Bauindustrie, Einsatzgebiet für Flächenkleben, Naht- und Punktverklebungen, Nahtabdichtungen bis hin zum Fugen, z.B. Türrahmen, Kunststofffenster, Innenausbau, Deckenkonstruktion, Carosseriebau/-reparatur, Sanitärtechnik, Leichtbau-Konstruktionen, Kühl- und Klimatechnik sowie Klebedichtungen in der allgemeinen Industrie. Isolationen, Konstruktionskleber für Container, Caravans, Schiff, Fahrzeug-, Apparatebau etc.

Verarbeitung

Untergründe müssen trocken, sauber und frei von Öl und Fett sein. Je nach Material (z.B. Aluminium oder Stahl) vorher vorzugsweise mit Schleifvlies leicht anschleifen. Bei korrosionsgefährdeten Bauteilen aus Stahl ist ein Korrosionsschutz-Anstrich erforderlich. Poröse und saugende Untergründe, Aluminium, Email, Glas, Keramik, mit Coltogum® Primer Typ 1 grundieren. Wir empfehlen Eigenversuche durchzuführen. Eventuelle Verschmutzungen sofort mit Nitroverdünner reinigen. Ausgehärtete Dichtungsmasse kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Verbrauch/Dosierung

Mindest Klebstoffdicke 2 mm, empfohlene Klebstoffbreite 10 mm

Der Materialverbrauch richtet sich nach der Dimension der Verklebung.

Coltogum® Extreme

Lagerung	Originalverpackt mind. verwendbar bis = siehe Aufdruck. Kühl und trocken lagern. Angebrochene Kartuschen innerhalb eines Monats verarbeiten.
Gebindegrössen	Kartuschen à 290 ml, 12 Stück pro Karton. Weitere Grössen auf Anfrage oder ersichtlich im Katalog.
Farben	Farben: weiss
Empfohlene Hilfsmittel	Coltogum® Auspresspistole (z.B. Stabil), Coltogum® Primer 1, ev. Montageband, Schleifpapier, Cutter, Reiniger.

Haftungsausschluss: Die vorstehenden Angaben sind nur unverbindliche Hinweise. Auf jeden Fall empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewähr für den Anwendungsfall besteht nicht. Jede Haftung aus diesen Angaben wird im gesetzlich zulässigen Umfang ausgeschlossen. Die Verantwortung für die Applikation und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Bedingt durch die technische Entwicklung können sich Änderungen am Produkt ergeben. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.