

Art.-Nr. / N° d'art. 5150

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweissnaht- und Flächenbearbeitung

Pour l'ébavurage, le cassage des bords, le plâtre, le traitement des soudures et le traitement de surface

Hartmetall-Frässtifte DIN 8033, Form L – Rundkegel

Kreuzverzahnung (ZX-3)

**Fraise rotative en métal dur DIN 8033,
Forme L – cône arrondi**
Denture croisée (Z3-X)



Ø mm Kopf tête	L mm Kopf tête	L mm gesamt total	Ø mm Schaft queue	CHF Stückpreis* prix / pièce*	
3,0	13	38	3	–	1
6,0	13	48	3	–	1



Ø mm Kopf tête	L mm Kopf tête	L mm gesamt total	Ø mm Schaft queue	CHF Stückpreis* prix / pièce*	
6,0	16	50	6	–	1
8,0	22	68	6	–	1
10,0	25	72	6	–	1
12,0	28	75	6	–	1
16,0	33	78	6	–	1
19,0	38	83	6	–	1

Lange Ausführung und für Aluminium auf Anfrage auch lieferbar /
Version longue et pour l'aluminium disponibles sur demande

Art.-Nr. / N° d'art. 5155

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweissnaht- und Flächenbearbeitung

Pour l'ébavurage, le cassage des bords, le plâtre, le traitement des soudures et le traitement de surface

Hartmetall-Frässtifte DIN 8033, Form M – Spitzkegel

Kreuzverzahnung (ZX-3)

**Fraise rotative en métal dur DIN 8033,
Forme M – cône pointu**
Denture croisée (Z3-X)



Ø mm Kopf tête	L mm Kopf tête	L mm gesamt total	Ø mm Schaft queue	CHF Stückpreis* prix / pièce*	
3,0	11	38	3	–	1
6,0	13	48	3	–	1



Ø mm Kopf tête	L mm Kopf tête	L mm gesamt total	Ø mm Schaft queue	CHF Stückpreis* prix / pièce*	
6,0	18	50	6	–	1
8,0	20	64	6	–	1
10,0	20	64	6	–	1
12,0	25	71	6	–	1
16,0	25	71	6	–	1

Lange Ausführung auf Anfrage auch lieferbar /
Version longue disponible sur demande