

Art.-Nr. / N° d'art. 4204

Zum Schneiden und Nachschneiden – ideal zur Verwendung an schwer zugänglichen Stellen bis 800 N/mm² Festigkeit

Pour la coupe et le réaffûtage – idéal pour les zones difficiles d'accès jusqu'à 800 N/mm²

M-Sechskant-Schneidmuttern DIN 382

HSS-G, metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Écrous coupants hexagonaux M DIN 382

HSS-G, filetage ISO métrique DIN 13



M Gewinde filetage	mm Steigung pas	Ø mm Bolzen boulon	Ø mm aussen extérieur	mm Höhe hauteur	CHF Stückpreis* prix / pièce*
M 3	0,5	2,92	19	5	–
M 4	0,7	3,91	19	5	–
M 5	0,8	4,90	19	7	–
M 6	1,0	5,88	19	7	–
M 8	1,25	7,87	22	9	–
M 10	1,5	9,85	27	11	–
M 12	1,75	11,83	36	14	–

Auf Anfrage auch lieferbar als Sechskant bis M 68 sowie in G (BSP), MF, UNC, UNF, BSW / Sur demande également disponibles en hexagone jusqu'à M 68 et en G (BSP), MF, UNC, UNF, BSW

Art.-Nr. / N° d'art. 4210

Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13 in VA- und rostfreien Stählen bis 1.000 N/mm² Festigkeit

Pour le filetage métrique ISO DIN 13 dans les aciers VA et inoxydables jusqu'à une résistance de 1.000 N/mm²

M-Schneideisen VAP DIN EN 22568

Form B = geschlossen, vorgeschlitzt

HSS-E, metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Filière ronde M VAP DIN EN 22568

Forme B = fermée, pré-découpée

HSS-E, filetage ISO métrique DIN 13



M Gewinde filetage	mm Steigung pas	Ø mm Bolzen boulon	Ø mm aussen extérieur	mm Höhe hauteur	CHF Stückpreis* prix / pièce*
M 3	0,5	2,92	20	5	–
M 4	0,7	3,91	20	5	–
M 5	0,8	4,9	20	7	–
M 6	1,0	5,88	20	7	–
M 8	1,25	7,87	25	9	–
M 10	1,5	9,85	30	11	–
M 12	1,75	11,83	38	14	–
M 14	2,0	13,82	38	14	–
M 16	2,0	15,82	45	18	–
M 18	2,5	17,79	45	18	–
M 20	2,5	19,79	45	18	–