

## Art.-Nr. / N° d'art. 4200

Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13 in unlegierten und niedriglegierten Stählen bis 800 N/mm<sup>2</sup>

*Pour le filetage métrique ISO DIN 13 dans les aciers non alliés et faiblement alliés jusqu'à 800 N/mm<sup>2</sup>*

**M-Schneideisen DIN EN 22568**

Form B = geschlossen, vorgeschlitzt  
HSS-G, metrisches ISO-Gewinde DIN 13

***Filière ronde M DIN EN 22568***

*Forme B = fermée, pré-découpée*  
HSS-G, filetage ISO métrique DIN 13



M Gewinde filetage	mm Steigung pas	Ø mm Bolzen boulon	Ø mm aussen extérieure	mm Höhe hauteur	CHF Stückpreis* prix / pièce*
M 3	0,5	2,92	20	5	–
M 4	0,7	3,91	20	5	–
M 5	0,8	4,9	20	7	–
M 6	1,0	5,88	20	7	–
M 8	1,25	7,87	25	9	–
M 10	1,5	9,85	30	11	–
M 12	1,75	11,83	38	14	–
M 14	2,0	13,82	38	14	–
M 16	2,0	15,82	45	18	–
M 18	2,5	17,79	45	18	–
M 20	2,5	19,79	45	18	–
M 22	2,5	21,79	55	22	–
M 24	3,0	23,77	55	22	–

## Art.-Nr. / N° d'art. 4201

Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13 in unlegierten und niedriglegierten Stählen bis 800 N/mm<sup>2</sup>

*Pour le filetage métrique ISO DIN 13 dans les aciers non alliés et faiblement alliés jusqu'à 800 N/mm<sup>2</sup>*

**M-Schneideisen Ø 25 x 9 mm**

Form B = geschlossen, vorgeschlitzt  
HSS-G, metrisches ISO-Gewinde DIN 13

***Filière ronde M Ø 25 x 9 mm***

*Forme B = fermée, pré-découpée*  
HSS-G, filetage ISO métrique DIN 13



M Gewinde filetage	mm Steigung pas	Ø mm Bolzen boulon	Ø mm aussen extérieure	mm Höhe hauteur	CHF Stückpreis* prix / pièce*
M 3	0,5	2,92	25	9	–
M 4	0,7	3,91	25	9	–
M 5	0,8	4,9	25	9	–
M 6	1,0	5,88	25	9	–
M 8	1,25	7,87	25	9	–
M 10	1,5	9,85	25	9	–
M 12	1,75	11,83	25	9	–