

Art.-Nr. / N° d'art. 4102

Geeignet für Baustähle, Automatenstähle, unlegierte / niedriglegierte Stähle, Kunststoffe, Thermoplaste – bis 800 N/mm²

Convient pour les aciers de construction, les aciers de décolletage, les aciers non alliés / faiblement alliés, les plastiques, les thermoplastiques – jusqu'à 800 N/mm²

Handgewindebohrer DIN 5157, G (BSP)
Durchgangs- und Sackloch

HSS-G, Whithworth Rohrgewinde nach DIN ISO 228/1

Taraud manuel DIN 5157, G (BSP)
trous traversant et borgne

HSS-G, filets de tuyauterie Whithworth selon DIN ISO 228/1



G Gewinde filetage	Gänge / Zoll engrenages / pouce	Ø mm Kernloch carottage	L mm gesamt total	mm Gewinde filetage	mm Vierkant carré	CHF Stückpreis* prix / pièce*	
G 1/8"	28	8,8	63	20	5,5	–	1
G 1/4"	19	11,8	70	22	9,0	–	1
G 3/8"	19	15,25	70	22	9,0	–	1
G 1/2"	14	19,0	80	22	12,0	–	1
G 5/8"	14	21,0	80	22	14,5	–	1
G 3/4"	14	24,5	90	22	16,0	–	1
G 7/8"	14	28,25	90	22	18,0	–	1
G 1"	11	30,75	100	25	20,0	–	1

MF, G, BSW, UNF und UNC auf Anfrage auch lieferbar / MF, G, BSW, UNF et UNC sont également disponibles sur demande