

Art.-Nr. / N° d'art. 1763

Zum Bohren in dünnwandige Materialien, Stahlblech und Edelstahl bis 2 mm, NE-Metalle bis 4 mm Dicke

Pour percer dans les matériaux à paroi mince, la tôle d'acier et l'acier inoxydable jusqu'à 2 mm, les métaux non ferreux jusqu'à 4 mm d'épaisseur

Stufenbohrer mit Spirale, geschliffen

CBN-geschliffen, Kreuzanschliff mit Spiralnut

Mèche étagée avec tranchant hélicoïdal, meulée

Rectifiée CBN, affûtage en croix avec tranchant hélicoïdal



Grösse grandeur	Ø mm Bereich gamme	Stufen étages	L mm gesamt total	Ø mm Schaft queue	CHF Stückpreis* prix / pièce*
1-S	4 - 12	9	65	6	–
2A-S	4 - 20	9	75	8	–
3A-S	4 - 30	14	100	10	–
6-S	4 - 39	13	107	10	–

Durch Spiralnut optimale Spanabfuhr und bessere Schnittleistung / *Élimination optimale des copeaux et meilleures performances de coupe grâce au tranchant hélicoïdal*

SPIRALNUT
für optimale
Spanabfuhr

**TRANCHANT
HÉLICOÏDALE**
évacuation optimale
des copeaux

Art.-Nr. / N° d'art. 1765

Zum Bohren in dünnwandige Materialien – Stahlblech, Edelstahl, VA- und rostfreie Stähle

Pour percer dans des matériaux à paroi mince – tôle d'acier et acier inoxydables

Stufenbohrer mit Spirale, HSS-Co5

CBN-geschliffen, Kreuzanschliff mit Spiralnut

Mèche étagée avec tranchant hélicoïdal, HSS-Co5

Rectifiée CBN, affûtage en croix avec tranchant hélicoïdal



Grösse grandeur	Ø mm Bereich gamme	Stufen étages	L mm gesamt total	Ø mm Schaft queue	CHF Stückpreis* prix / pièce*
1-S	4 - 12	9	65	6	–
2A-S	4 - 20	9	75	8	–
3A-S	4 - 30	14	100	10	–
6-S	4 - 39	13	107	10	–

Durch Spiralnut optimale Spanabfuhr und bessere Schnittleistung / *Élimination optimale des copeaux et meilleures performances de coupe grâce au tranchant hélicoïdal*

SPIRALNUT
für optimale
Spanabfuhr

**TRANCHANT
HÉLICOÏDALE**
évacuation optimale
des copeaux