

Art.-Nr. / N° d'art. 1300

Besonders geeignet für dünnwandige Materialien,
z. B. Blech, Flacheisen und Profile – bis 1.100 N/mm²
*Particulièrement adapté aux matériaux à parois minces,
p.ex. tôles, barres plates et profilés – jusqu'à 1.100 N/mm²*

Doppelendbohrer Werksnorm, geschliffen

HSS-G, Typ N, Spitzenwinkel 118°, Kreuzanschliff

**Mèche à double extrémité,
norme d'usine, meulée**

HSS-G, type N, angle de pointe 118°, affûtage en croix



Ø mm	L mm gesamt total	L mm Spiral coupe	CHF Stückpreis* prix / pièce*	
2,0	43	13	–	10
2,5	43	13	–	10
3,0	46	13	–	10
3,1	49	13	–	10
3,2	49	13	–	10
3,25	49	13	–	10
3,3	49	13	–	10
3,5	49	13	–	10
4,0	52	16	–	10
4,1	55	16	–	10
4,2	55	16	–	10
4,5	58	16	–	10
4,9	62	16	–	10
5,0	62	16	–	10
5,1	62	16	–	10
5,2	62	16	–	10
5,5	66	19	–	10
6,0	66	19	–	10

Art.-Nr. / N° d'art. 1600

Standardbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen
60° nach DIN 332 – bis 800 N/mm²
*Mèche standard pour la fabrication de trous de centrage 60°
selon DIN 332 – jusqu'à 800 N/mm²*

Zentrierbohrer DIN 333 A

HSS-G, Typ A, 60° geschliffen

Mèche à centrer DIN 333 A

HSS-G, type A, 60° meulée



Ø mm	Ø mm Schaft queue	L mm gesamt total	CHF Stückpreis* prix / pièce*	
1,0	3,15	31,5	–	1
1,25	3,15	31,5	–	1
1,6	4,0	35,5	–	1
2,0	5,0	40,0	–	1
2,5	6,3	45,0	–	1
3,15	8,0	50,0	–	1
4,0	10,0	56,0	–	1
5,0	12,5	63,0	–	1
6,3	16,0	71,0	–	1