

Art.-Nr. / N° d'art. 1127

Für weiche und langspanende Werkstoffe wie Alu, Zink, Hüttenkupfer, Silumin, Elektroden, Thermoplaste

Pour les matériaux souples et à copeaux de longue durée tels que l'aluminium, le zinc, le cuivre métallurgique, le silumin, les électrodes, les thermoplastiques, etc.

Spiralbohrer DIN 338 für ALUMINIUM

HSS-G, Typ W, Spitzenwinkel 130°, Kreuzanschliff

Mèche DIN 338 pour l'ALUMINIUM

HSS-G, type W, angle de pointe 130°, affûtage en croix



Ø mm	L mm gesamt total	L mm Spiral coupe	CHF Stückpreis* prix / pièce*	
2,0	49	24	–	1
2,5	57	30	–	1
3,0	61	33	–	1
3,5	70	39	–	1
4,0	75	43	–	1
4,2	75	43	–	1
4,5	80	47	–	1
5,0	86	52	–	1
5,5	93	57	–	1
6,0	93	57	–	1
6,5	101	63	–	1
7,0	109	69	–	1
7,5	109	69	–	1
8,0	117	75	–	1
8,5	117	75	–	1
9,0	125	81	–	1
9,5	125	81	–	1
10,0	133	87	–	1
10,5	133	87	–	1
11,0	142	94	–	1
11,5	142	94	–	1
12,0	151	101	–	1
12,5	151	101	–	1
13,0	151	101	–	1

Art.-Nr. / N° d'art. 1128

Für harte und spröde Werkstoffe wie Messing, Magnesium-Legierungen, Bronze, Phosphorbronze

Pour les matériaux durs et cassants tels que le laiton, les alliages de magnésium, le bronze et le bronze phosphoreux

Spiralbohrer DIN 338 für MESSING

HSS-G, Typ H, Spitzenwinkel 118°

Mèche DIN 338 pour le LAITON

HSS-G, type H, angle de pointe 118°



Ø mm	L mm gesamt total	L mm Spiral coupe	CHF Stückpreis* prix / pièce*	
2,0	49	24	–	1
2,5	57	30	–	1
3,0	61	33	–	1
3,2	65	36	–	1
3,5	70	39	–	1
4,0	75	43	–	1
4,5	80	47	–	1
4,8	86	52	–	1
5,0	86	52	–	1
5,2	86	52	–	1
5,5	93	57	–	1
6,0	93	57	–	1
6,5	101	63	–	1
7,0	109	69	–	1
7,5	109	69	–	1
8,0	117	75	–	1
8,5	117	75	–	1
9,0	125	81	–	1
9,5	125	81	–	1
10,0	133	87	–	1
10,5	133	87	–	1
11,0	142	94	–	1
11,5	142	94	–	1
12,0	151	101	–	1
12,5	151	101	–	1
13,0	151	101	–	1