

Art.-Nr. / N° d'art. 1110

Für höhere Beanspruchung und grosse Rundlaufgenauigkeit,
z. B. für Stahl, Grauguss, Sinterisen – bis 800 N/mm²

*Pour des charges plus élevées et une concentricité élevée, p. ex.
pour l'acier, la fonte grise, la fonte frittée – jusqu'à 800 N/mm²*

Spiralbohrer DIN 338, geschliffen mit reduziertem Schaft

HSS-G, Typ N, Spitzenwinkel 118°, Kreuzanschliff

Mèche DIN 338, meulée à queue réduite

HSS-G, type N, angle de pointe 118°, affûtage en croix



Ø mm	L mm gesamt total	L mm Spiral coupe	Ø x L mm Schaft queue	CHF Stückpreis* prix / pièce*	
10,5	133	87	10 x 30	–	5
11,0	142	94	10 x 30	–	5
11,5	142	94	10 x 30	–	5
12,0	151	101	10 x 30	–	5
12,5	151	101	10 x 30	–	5
13,0	151	101	10 x 30	–	5
13,5	160	108	10 x 30	–	5
14,0	160	108	10 x 30	–	5
14,5	169	114	10 x 30	–	5
15,0	169	114	10 x 30	–	5
15,5	178	120	10 x 30	–	5
16,0	178	120	10 x 30	–	5
16,5	184	125	13 x 35	–	1
17,0	184	125	13 x 35	–	1
17,5	191	130	13 x 35	–	1
18,0	191	130	13 x 35	–	1
18,5	198	135	13 x 35	–	1
19,0	198	135	13 x 35	–	1
19,5	205	140	13 x 35	–	1
20,0	205	140	13 x 35	–	1
20,5	225	145	13 x 40	–	1
21,0	225	145	13 x 40	–	1
21,5	230	150	13 x 40	–	1
22,0	230	150	13 x 40	–	1
22,5	230	155	13 x 40	–	1
23,0	230	155	13 x 40	–	1
23,5	230	155	13 x 40	–	1
24,0	250	160	13 x 40	–	1
24,5	250	160	13 x 40	–	1
25,0	250	160	13 x 40	–	1