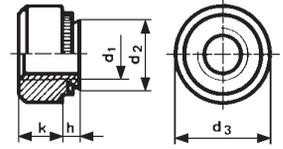


Einpressmuttern Swif Typ PS

**Ecrous à presser
Swif type PS**

aus Stahl
verzinkt-gelb

en acier
zingué-jaune



d 1	h max.	Blechstärke épais. de tôle	Bohrloch- ϕ ϕ -trou à forer	d 3	Randabst. zur Mitte dist. bord à axe min.	k	100
M 2,5	1,05	1,1-1,4	4,20	6,4	4,8	1,6	32.30
M 3	1,05	1,1-1,4	4,75	7,1	5,6	1,6	32.30
M 4	1,05	1,1-1,4	5,40	7,9	6,7	2,4	38.—
M 5	1,05	1,1-1,4	6,35	8,7	7,0	2,4	38.40
M 6	1,35	1,4-2,3	8,75	11,1	8,7	4,4	39.90
M 8	1,35	1,4-2,3	10,5	12,7	9,5	6,0	58.—
							100

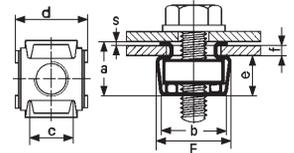
532476000

Käfigmuttern

Ecrous en cage

Käfig: Stahl rostfrei A 2
Mutter: Stahl verzinkt-blau

cage: acier inoxydable A 2
écrou: acier zingué-bleu



d 1	f*	Mutter écrou	d	a ± 0.5 a ± 0.5	c**	s	F ± 0.5 F ± 0.5	e ± 0.6 e ± 0.6	100	1000
M 3	0,3-0,9	8 x 8 x 2,5	9,5	5,2	4,8	0,30	9,7	3,6	33.90	22.60
M 3	1,0-1,6	8 x 8 x 2,5	9,5	5,9	4,8	0,30	9,7	3,6	33.90	22.60
M 4	0,3-0,9	8 x 8 x 2,5	9,5	5,2	4,8	0,30	9,7	3,6	33.90	22.60
M 4	1,0-1,6	8 x 8 x 2,5	9,5	5,9	4,8	0,30	9,7	3,6	33.90	22.60
M 4	0,3-1,1	10 x 10 x 4	12,0	8,0	7,2	0,45	12,2	6,0	54.80	36.30
M 4	1,2-1,6	10 x 10 x 4	12,0	8,5	7,2	0,45	12,2	6,0	54.80	36.30
M 4	0,7-1,6	11 x 11 x 4	13,2	8,8	8,2	0,45	13,5	6,0	64.30	42.70
M 4	1,7-2,6	11 x 11 x 4	13,2	9,5	8,2	0,45	13,5	6,0	64.30	42.70
M 5	0,3-1,1	10 x 10 x 4,5	12,0	8,0	7,2	0,45	12,2	6,0	54.80	36.30
M 5	1,2-1,6	10 x 10 x 4,5	12,0	8,5	7,2	0,45	12,2	6,0	54.80	36.30
M 5	0,7-1,6	11 x 11 x 4,5	13,2	8,8	8,2	0,45	13,5	6,0	64.30	42.70
M 5	1,7-2,6	11 x 11 x 4,5	13,2	9,5	8,2	0,45	13,5	6,0	64.30	42.70
M 6	0,3-1,1	10 x 10 x 4,5	12,0	8,0	7,2	0,45	12,2	6,0	54.80	36.30
M 6	1,2-1,6	10 x 10 x 4,5	12,0	8,5	7,2	0,45	12,2	6,0	54.80	36.30
M 6	0,7-1,6	11 x 11 x 4,5	13,2	8,8	8,2	0,45	13,5	6,0	64.30	42.70
M 6	1,7-2,6	11 x 11 x 4,5	13,2	9,5	8,2	0,45	13,5	6,0	64.30	42.70
M 8	1,0-1,7	14 x 14 x 5,5	16,0	10,4	10,6	0,50	16,6	7,8	80.40	53.40
M 8	1,8-3,2	14 x 14 x 5,5	16,0	12,0	10,6	0,50	16,6	7,8	80.40	53.40
M 10	1,0-1,7	14 x 14 x 5,5	16,0	10,4	10,6	0,50	16,6	7,8	110.40	73.90
M 10	1,8-3,2	14 x 14 x 5,5	16,0	12,0	10,6	0,50	16,6	7,8	110.40	73.90
									100	

* f = Blechstärke / f = épais. de tôle

** c = Bohrloch- ϕ / c = ϕ -trou à forer