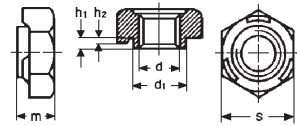


## Sechskant-Schweissmuttern

### Ecrous six pans à souder

aus rostbeständigem Stahl A 2

en acier inoxydable A 2



d	s	m	d 1	h 1	h 2	Blech- stärke épais. de tôle	Bohr- loch- $\emptyset$ $\emptyset$ -trou à forer			
								100	500	1000
M 3	7,5	3,0	4,5	0,55	0,25	0,63-2,5	4,5	65.50	58.90	50.20
M 4	9	3,5	6,0	0,65	0,35	0,75-3,0	6,0	85.80	77.20	65.50
M 5	10	4,0	7,0	0,70	0,40	0,88-3,5	7,0	101.80	91.50	78.50
M 6	11	5,0	8,0	0,75	0,40	0,88-4,0	8,0	103.10	92.60	78.80
M 8	14	6,5	10,5	0,90	0,50	1,0-4,5	10,5	116.—	104.40	90.40
M 10	17	8,0	12,5	1,15	0,65	1,25-5,0	12,5	229.40	206.40	174.50
M 12	19	10,0	14,8	1,40	0,8	1,5-5,0	14,8	252.50	227.30	203.60
M 16	24	13,0	18,8	1,80	1,0	2,0-6,0	18,8	578.40	510.10	461.—
								100		

## 512667000

## A 1

## Einpressmuttern

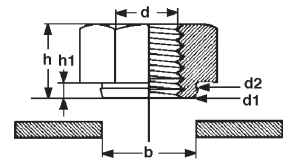
### Ecrous à presser

aus rostbeständigem Stahl A 1

Wst. Nr. 1.4305

en acier inoxydable A 1

no. mat. 1.4305



d	h 1	d 1	d 2	h	s	Bohrloch- $\emptyset$ b $\emptyset$ -trou à forer b			
							100	500	1000
M 3	0,9	4,5	4,7	3,0	5,5	4,5	107.—	96.20	80.50
M 4	0,9	5,5	5,7	3,2	7	5,5	118.50	106.70	91.70
M 5	0,9	6,5	6,75	4	8	6,5	136.60	122.80	105.20
M 6	0,9	8,0	8,3	5	10	8,0	149.40	134.50	115.30
M 8	1,8	10,0	10,3	6,5	13	10,0	226.70	204.50	175.80
M 10	1,8	12,5	12,85	8	15	12,5	333.70	300.30	253.60
M 12	2,8	14,5	14,85	10	17	14,5	341.40	307.20	260.50
							100		