

Innengewindehülsen IGH MKT

einzeln zu Klebepatrone V MKT

Douilles avec filetage intérieur IGH MKT

pour cartouche chimique V MKT

aus Stahl
verzinkt-blau

*en acier
zingué-bleu*



Bezeichnung	Klebepatrone	Aussen-ø mm	Bohr- loch mm	Loch- tiefe mm	Einschraubtiefe max. mm	
indication	cartouche chimique	extérieur ø mm	trou à forer mm	prof. du trou mm	fil. intérieur max. mm	100
IGH M 8	M 12	12	14	90	25	313.—
IGH M 10	M 14	14	16	90	30	408.—
IGH M 12	M 16	16	18	100	35	504.—
IGH M 16	M 22	22	25	120	40	1'008.—
						10

Innengewindehülsen IGH MKT

einzeln zu Klebepatrone V MKT

Douilles avec filetage intérieur IGH MKT

pour cartouche chimique V MKT

aus rostfreiem Stahl A 4

en acier inoxydable A 4



Bezeichnung	Klebepatrone	Aussen-ø mm	Bohr- loch mm	Loch- tiefe mm	Einschraubtiefe max. mm	
indication	cartouche chimique	extérieur ø mm	trou à forer mm	prof. du trou mm	fil. intérieur max. mm	100
IGH M 8	M 12	12	14	90	25	1'099.—
IGH M 10	M 14	14	16	90	30	1'482.—
IGH M 12	M 16	16	18	100	35	2'171.—
IGH M 16	M 22	22	25	120	40	3'766.—
						10

Empfohlene Lasten ohne Einfluss von Achs- und Randabständen im Temperaturbereich -40°C bis +80°C¹⁾.
Gesamtsicherheitsbeiwert nach ETAG berücksichtigt (γ_M und γ_P).

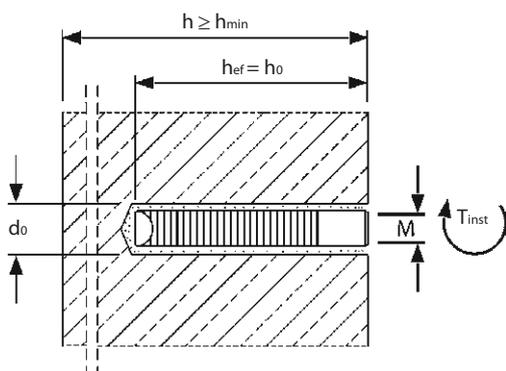
Lasten und Kennwerte			ungerissener Beton C20/25							
			M8		M10		M12		M16	
			Stahl 5.8	A4-70	Stahl 5.8	A4-70	Stahl 5.8	A4-70	Stahl 5.8	A4-70
Empfohlene Zuglast	empf. N	[kN]	8,8	9,9	13,2	13,2	16,0	16,0	18,8	18,8
Empfohlene Querlast	empf. V	[kN]	5,2	5,9	8,3	9,3	12,0	13,5	22,4	25,1
Empfohlenes Biegemoment	empf. M	[Nm]	10,7	12,1	21,4	24,1	37,4	41,9	94,9	107,0
Achsen- und Randabstände										
Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	90		90		100		120	
Charakteristischer Achsabstand	$s_{cr,N}$	[mm]	225		225		250		480	
Charakteristischer Randabstand	$c_{cr,N}$	[mm]	115		115		125		240	
Minimaler Achsabstand	s_{min}	[mm]	45		45		50		75	
Minimaler Randabstand	c_{min}	[mm]	45		45		50		75	
Mindestbauteildicke	h_{min}	[mm]	140		160		180		260	
Montagedaten										
Bohrlochdurchmesser	d_o	[mm]	14		16		18		25	
Durchgangsloch im Anbauteil	d_f	[mm]	9		12		14		18	
Bohrlochtiefe	h_1	[mm]	90		90		100		120	
Drehmoment beim Verankern	$\leq T_{inst}$	[Nm]	10		20		40		80	

¹⁾ max. Langzeittemperatur +50°C / max. Kurzzeittemperatur +80°C

Aushärtezeiten Verbundanker V-IG / V-IG A4

→ Patronentemperatur bei der
Verarbeitung min. +5°

Temperatur (°C) im Bohrloch	Aushärtezeit	
	trockener Beton	feuchter Beton
-5°C	5:00 h	10:00 h
0°C	5:00 h	10:00 h
+5°C	1:00 h	2:00 h
+10°C	1:00 h	2:00 h
+20°C	20 min	40 min
+30°C	10 min	20 min
+35°C	10 min	20 min



Montage

